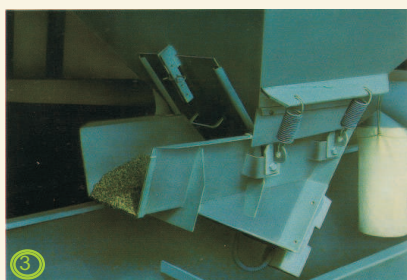


# HORMIGONADO AUTOMÁTICO IB-H1/H2



Los hormigonados automáticos IB-H1/H2 gracias a sus buenas dosificaciones por canaletas vibrantes y sinfines, podemos hacer amasados muy homogéneos y con el sistema de dosificación y pesaje electrónico podemos almacenar fórmulas, totales, incidencias, stock y consumos.  
*The automatic concreting machines IB=H1/H2, thanks to optimal dosages by vibrating chutes and loop detectors, we can create very homogeneous pugs and, with an electronic dosing and weighing system, we can store formulas, totals, incidences, stocks and consumption.*

- 1. Vista general de la instalación de Hormigonado IB-H1.**  
*General overview of the Concreting Plant IB-H1.*
- 2. Cuadro de mandos con sinóptico luminoso indicador del proceso de fabricación, y pantallas con indicadores digitales de la mezcla (izda. 1ª capa, dcha. 2ª capa).**  
*Mainframe with illuminated synoptic, manufacturing process indicator and screens with digital indicators for the mix.*
- 3. Canal vibrante para extracción de material en tolvas.**  
*Vibrating channel for the extraction of material from bins.*
- 4. Célula extensiométrica conectada a la cinta colectora que controla el peso de los distintos componentes.**  
*Strain gauge connected to a collector roller which controls the weight for the different components.*
- 5. Detalle de la entrega de los componentes de la mezcla (según la mezcla seleccionada) en la mezcladora automático.**  
*Delivery details of the mixing's components (depending on selected mixing type) in the automated mixer.*



**INDUSTRIAS DE BIENES  
HIDROELECTROMECAÑICOS, S.L.**

Avda. Príncipe Alfonso, s/n 13.700 Tomelloso (Ciudad Real) apdo. 269  
926.512.532 – 926.512.572 926.512.532

<http://www.ibehi.com> • e-mail: [ibehi@ibehi.com](mailto:ibehi@ibehi.com)